

诚信铸就品质 质量赢得市场 INTEGRITY CASTS THE QUALITY TO WIN THE MARKET

化检验

THE INSPECTION

依托包钢配煤炼焦技术和人才，通过岩相配煤，小焦炉试验，积累了丰富的配煤经验，储备了大量的配煤方案，一直以来无质量异议。开展三级化验数据比对分析，保证化验数据的准确性。包钢化验中心为第三方检测单位，具有较高的化验室认证资质。供应包钢本部的焦炭灰分小于13%、硫分小于0.85%、反应后强度大于65%，质量华北地区最优。



炼铁高炉



技术质量保证体系

包钢庆华秉持“质量第一、客户至上”的理念，不断提升产品品质，服务客户，以“人无我有、人有我优、人优我特、人特我专”的态度赢得客户的信赖。



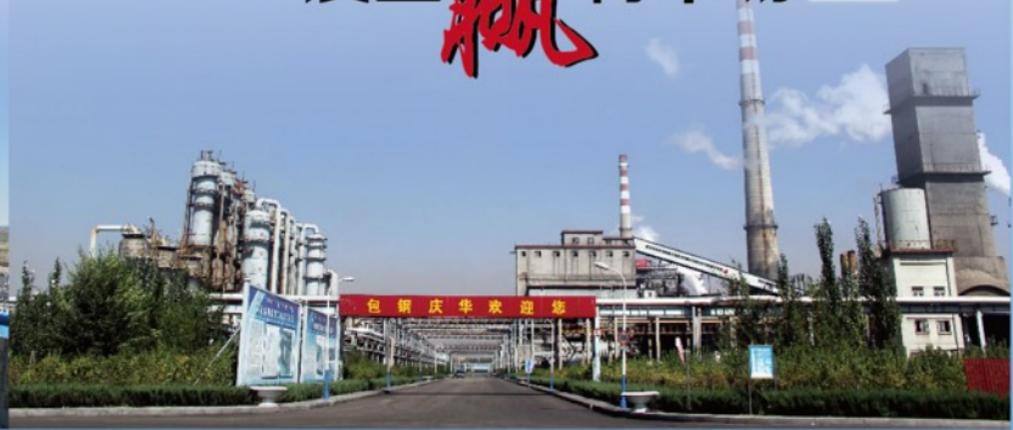
经营部：时先生 18104788656 高先生1584861967

综合部：梅先生 18104788558



诚信铸就品质 质量赢得市场

INTEGRITY CASTS THE QUALITY TO WIN THE MARKET



关于我们: ABOUT US



内蒙古包钢庆华煤化工有限公司(简称包钢庆华)由包钢钢联股份有限公司和内蒙庆华集团有限公司共同出资建设,双方各占50%股份,位于巴彦淖尔市乌拉特前旗工业园区内,占地约190万平方米,是包钢实现“十二五”规划、建设“大钢”重要配套工程之一。工程总投资约40亿元,设计产能为年产焦炭210万吨、甲醇20万吨、煤焦油9万吨。公司于2013年6月3日注册成立,6月5日第一座焦炉投产出焦。

包钢庆华**备煤**采用先配后粉工艺,配煤仓下设电子自动配料秤配煤;**炼焦**采用炭化室高5.5m的侧装捣固煤饼高温炼焦技术,炉组规模4X55孔;**熄焦**采用干熄焦,并设计湿熄焦作为备用。**煤气净化**设有冷鼓电捕、硫铵、洗脱苯、脱硫及硫回收,处理能力为10万立/小时。净化后的煤气除焦炉回炉和管式炉使用外,剩余煤气送20万吨/年甲醇装置。配套建设焦化废水处理与回用系统,公用及辅助生产、生活设施。

公司坚持以顾客和市场为导向,通过产品质量及良好的信誉、服务,提升顾客满意度和信任度,实现企业做大、做强。目前包钢庆华焦炭主要供应包钢本部炼铁2200立高炉使用,其它化产品全部对外销售。

学习交流、走访客户 VISIT AND EXCHANGE



总经理樊永在参加参加中国炼焦行业协会
第七届会员(理事)大会、
第十七届中国炼焦技术及焦炭市场国际大会

周边内蒙古乌海、山西、蒙古方向煤资源丰富。能根据客户需求,生产所要求质量焦炭。

资源丰富 设备先进



来煤实行“分户堆放”管理办法,保证煤质互不掺混,原料来源可追溯。



现有14个配煤仓,每个仓设计储煤600吨。



利用电子自动配料秤配煤,配煤准确度(±0.3%)在99%以上。

以优质产品
赢得客户

WIN THE TRUST OF CUSTOMERS
WITH HIGH QUALITY PRODUCTS

信任

