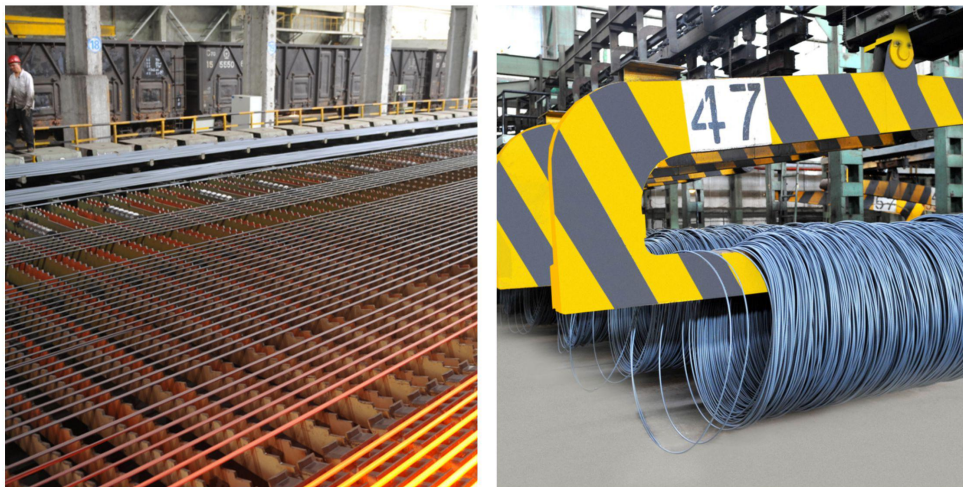




长材厂介绍

包钢长材厂是包钢股份主体生产厂之一，现设线材、棒材两个作业区，拥有两条高速线材生产线，一条棒材生产线。主要可以生产棒材、线材两大类产品，主要品种有热轧带肋钢筋、高碳硬线、冷镦钢、焊丝焊条钢、抽油杆用圆钢等，具备年产能200万吨的生产能力。

包钢长材厂产品广泛应用于建筑、桥梁、铁道、电力、金属制品、机械加工等领域。包钢长材厂产品得到市场广泛认可，在华北、华东、广州、宁夏等地区有稳定的销售市场，产品还远销泰国、韩国、日本等地区和国家。

包钢长材厂将以精细化管理为主线，以特色产品、优质服务、提升效益为支撑，不断优化线、棒系列精品线，做精线棒，把长材厂打造成西部地区优质线、棒精品基地。

长材厂产线介绍

线材作业区高线生产线，建于1994年，主体设备为美国摩根第五代轧机，设计速度为132米/秒，保证速度为105米/秒。年产能70万吨，产品规格为 $\phi 5.5 \sim 22\text{mm}$ 盘条和 $\phi 8 \sim 12\text{mm}$ 热轧带肋钢筋。

棒材作业区拥有两条生产线，其中棒材生产线，建于1985年，年产能70万吨，2008年又引进达涅利大盘卷卷曲线。产品规格为 $\phi 16 \sim 40\text{mm}$ 热轧带肋钢筋、 $\phi 18 \sim 50\text{mm}$ 圆钢及 $\phi 16 \sim \phi 40\text{mm}$ 盘卷。其中新高线生产线，建于2007年，年产能60万吨，产品规格为 $\phi 6.5 \sim 18\text{mm}$ 的盘条和 $\phi 8 \sim 12\text{mm}$ 热轧带肋钢筋。

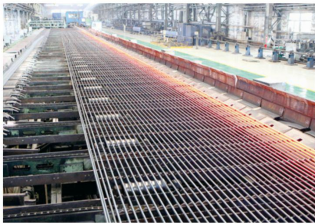
包钢长材厂 产 品 介 绍

线材产品大纲

品种	产品规格	代表牌号	应用
低碳拉拔用钢盘条	Φ 5.5-Φ 22	Q195、Q195L、Q195LB、Q195LS、Q215、Q215L、SAE1006-SAE1022 加 B 系列、加 Ti 系列、加 Cr 系列等	产品一般用途冷成型件、各类丝网、制钉。
冷镦用钢盘条	Φ 6.5-Φ 16	ML08AL、ML15AL、SWRCH22A、ZGD21Mn、SWRCH35K、10B21、10B33 等	主要生产 4.8-8.8 级紧固件、焊钉及非标零件。
优质碳素钢热轧盘条	Φ 6.5-Φ 16	45#、60#、65#、70# 等	产品一般用于制作各种钢钉、钢丝绳、钢索、钢绞线、弹簧钢丝等。
	Φ 12-Φ 15	SWRH77B、SWRH82B 等	用于生成各种规格和级别的高强度低松弛预应力光面钢丝和钢绞线。
预应力用盘条	Φ 8-Φ 14	30MnSi	产品主要用于生产各类预应力混凝土管桩用钢棒。
圆环链条	Φ 8-Φ 14	20Mn2	适用于生产链条葫芦吊具。
焊接用钢盘条	Φ 5.5、Φ 6.5	H08A、H08MnA、H08Mn2E、ER70S-6 等	适用于生产焊条、焊丝。
轴承钢	Φ 6.5-Φ 16	GCr15	用于生产滚动体。
建筑用钢	Φ 6-Φ 22	HPB300	用于各类建筑构件。
	Φ 8-Φ 12	HRB400、HRB400E	
	Φ 8-Φ 12	HRB500、HRB500E	

棒材产品大纲

品种	产品规格	代表牌号	应用
建筑用钢	Φ 18-Φ 22	HPB300	包含混凝土用带肋钢筋和光圆钢筋，主要用于建筑工地。
	Φ 12-Φ 40	HRB400E	
	Φ 12-Φ 40	HRB500E	
抽油杆用圆钢	Φ 19-Φ 38	30CrMoA、30CrMoARE、3130RE、4138RE	产品主用于石油机械行业，制作抽油杆。
矿用锚杆用热轧带肋钢筋	Φ 18-Φ 25	MG335、MG400、MG500	产品用于矿山安全支护，有螺纹肋和月牙肋之分，不同肋又有左右旋之分。
矿用锚杆用圆钢	Φ 18-Φ 32	MGQ235B	产品用于矿山安全支护。
优质碳素结构钢圆管坯	Φ 50-Φ 60	20#、45#	可用于生产无缝钢管。
优质碳素钢	Φ 18-Φ 60	20#、S20C、45#、S45C 等	可用来加工各类机加零部件，如齿轮、连杆、轴类等。
齿轮钢	Φ 18-Φ 60	20CrMnTiH	可用于生产齿轮及齿轮轴。
轴承钢	Φ 18-Φ 60	GCr15	用于生产滚动体及轴承套圈。



地址：内蒙古包头市昆区河西工业园区 电话：0472-2182709 2185574 邮编：014010 传真：0472-2186709